


MAINE 60R

Per mandata di vapore per servizi gravosi di pulizia ed antincendio nelle industrie e nelle raffinerie. Tubo conforme alle norme **BS 5342 tipo 2A** per vapore saturo 18 bar (208 °C) e per punte di vapore surriscaldato (232 °C)


Mandrel built steam hose designed for use with saturated steam up to 208 °C / 18 bar and peaks of superheated steam up to 232 °C / 18 bar. Complying **BS 5342 type 2A**



Caratteristiche Tecniche

Sottostrato	Liscio in gomma nera ad alta resistenza al calore ed al vapore; studiata per non screpolare ed indurire con l'uso nel tempo.
Rinforzi	Trefoli ottonati di acciaio armonico.
Copertura	In gomma rossa resistente all'abrasione, al calore, agli agenti atmosferici ed all'ozono; microforata per favorire l'evacuazione dei gas. Superficie liscia ad impressione tela.
Pressione di esercizio	18 bar
Pressione di scoppio	180 bar
Temperatura	- 40 °C + 208 °C
Marcatura	 BS 5342 2A [Year] 17 Bar - 250 PSI [Ø]/ 232 °C - 450 °F DRAIN AFTER USE (in lettere bianche)

Technical Characteristics

Tube	Black smooth rubber, heat and steam resistant. Studied also to avoid cracks and hardening.
Reinforcement	High strength spiral wire
Cover	Red, smooth rubber, abrasion, ozone and weather resistant. Pin pricked to evacuate gases. Fabric impression.
Working Pressure	18 bar
Nominal Burst Pressure	180 bar
Temperature	- 40 °C + 208 °C
Marking	 BS 5342 2A [Year] 17 Bar - 250 PSI [Ø]/ 232 °C - 450 °F DRAIN AFTER USE (in white letters)

Per garantire l'efficienza nel tempo è indispensabile drenare la manichetta dopo ogni utilizzo (scaricare la condensa).

To guarantee the efficiency during the time it is necessary to drain the hose after every use (discharge the condensation)

Dimensioni / Sizes

Diametro Interno Inner Diameter	Spessore parete Wall Thickness	Diametro esterno Outside Diameter	Peso Weight
mm	mm	mm	Kg/m
19	6	31	0,66
25	6	37	0,86
32	7	46	1,30
38	7	52	1,60

Diametro Interno Inner Diameter	Spessore parete Wall Thickness	Diametro esterno Outside Diameter	Peso Weight
mm	mm	mm	Kg/m
51	7,5	66	2,30
63	9	81	3,30
76	10	96	4,05
102	11	124	6,75