



SCAMO/SP NAJ

Per scarico dei gas combusti e per il raffreddamento degli scambiatori di calore sulle imbarcazioni da diporto.
Tubo rispondente alle norme **SAE J 2006:03 R2 - ISO 13363:04 Tipo 2 Classe B. Omologato LLOYD'S REGISTER nr. 96/00126 - R.I.N.A. nr.DIP075110CS**



Marine exhaust hose suitable also for cooling the heat exchangers on private boats.
According **SAE J 2006:03 R2 - ISO 13363:04 Type 2 Class B. With homologation LLOYD'S REGISTER nr. 96/00126 - RINA nr.DIP075110CS**



Caratteristiche tecniche

| | |
|-------------------------------|---|
| Sottostrato | Liscio in gomme nere resistenti ai gas combusti e all'acqua di mare. |
| Rinforzi | Spirale metallica incorporata tra inserzioni di fibre sintetiche ad alta resistenza |
| Copertura | In gomme nere resistenti all'abrasione, al calore ed agli agenti marini. Superficie liscia ad impressione tela. |
| Pressione di esercizio | 3 bar |
| Temperatura | - 30°C + 100°C |
| Marcatura |  THOR ITALY SCAMO/SP ® MARINE WET EXHAUST LLOYD'S REGISTER nr.96/00126 - RINA nr.DIP075110CS- 25/03/10 (in lettere verdi) +  SAE J 2006:03 R2 - ISO 13363:04 TYPE 2 CLASS B (Ø+quartale/anno) (a rilievo) |

Technical Characteristics

| | |
|-------------------------|--|
| Tube | Black smooth exhausts and sea water resistant rubber |
| Reinforcement | High tensile textile plies and helix wire embedded. |
| Cover | Black rubber resistant to abrasion, heat and marine environment. Smooth with fabric impression |
| Working Pressure | 3 bar |
| Temperature | - 30°C + 100°C |
| Marking |  THOR ITALY SCAMO/SP ® MARINE WET EXHAUST LLOYD'S REGISTER nr.96/00126 - RINA nr.DIP075110CS- 25/03/10 (in green colour) +  SAE J 2006:03 R2 - ISO 13363:04 TYPE 2 CLASS B (Ø+quarter/year) (embossed) |

Misure / Sizes

| Diametro interno Inner Diameter | Peso teorico Weight | Raggio di curvatura Bending Radius |
|---------------------------------------|------------------------|---------------------------------------|
| mm | Kg/m | mm |
| 19 | 0,47 | 84 |
| 25 | 0,50 | 110 |
| 30 | 0,58 | 135 |
| 32 | 0,62 | 145 |
| 35 | 0,66 | 155 |
| 38 | 0,72 | 170 |
| 40 | 0,75 | 180 |
| 45 | 0,84 | 200 |
| 50 | 0,96 | 230 |

| Diametro interno Inner Diameter | Peso teorico Weight | Raggio di curvatura Bending Radius |
|---------------------------------------|------------------------|---------------------------------------|
| mm | Kg/m | mm |
| 53 | 1,20 | 240 |
| 60 | 1,35 | 270 |
| 63 | 1,46 | 295 |
| 75 | 2,13 | 340 |
| 80 | 2,24 | 360 |
| 90 | 2,60 | 415 |
| 100 | 3,14 | 450 |
| 125 | 4,28 | 600 |
| 127 | 4,36 | 609 |