

High Flexibility



SUPERIOR/CHF SDN

Tubo universale ad alta flessibilità per aspirazione e mandata di acidi, basi, idrocarburi alifatici aromatici e clorurati, chetoni, aldeidi ed esteri. Utilizzato anche per prodotti alimentari, vegetali, animali ed alcolici. Conforme alle norme **EN - 12115 - 1999 - tipo Q/T**

*Extra-flexible mandrel built chemical suction and delivery hose designed for acids, bases, ketons, aldehyds, esters, aromatic, aliphatic and chlorinated hydrocarbons. Also suitable for animal or vegetable foodstuffs and alcoholic drinks. According **EN 12115 - Type Q/T***

PATENT N° MI2002A001311



Caratteristiche tecniche

Sottostrato	Liscio in polietilene ad altissimo peso molecolare (UHMWPE) nero antiabrasivo, conduttivo ed alimentare secondo le prescrizioni F.D.A.
Rinforzi	Spirale metallica incorporata tra inserzioni di fibre sintetiche ad alta resistenza.
Copertura	In gomma nera conduttiva con alta resistenza all'abrasione, agli agenti atmosferici ed all'ozono. Resistenza alla fiamma secondo norme TRbf 131 - Teil 2 - par. 5,5 . Superficie liscia ad impressione tela.
Pressione di esercizio	16 bar
Pressione di scoppio	64 bar (eccetto Ø 102 mm = 48 bar)
Temperatura	Per le temperature di impiego e le concentrazioni di utilizzo fare riferimento alla tabella di resistenza chimica. -25 °C sterilizzazione +130 °C max 30 minuti a sistema aperto.
Marcatura	THOR SUPERIOR UPE (listino bianco/blu) + a rilievo secondo norma

Il tubo resiste ad una trazione longitudinale di 4.000 N. (400 kg. circa) con un restringimento temporaneo del diametro pari al 3,5%.

Disponibile anche nella seguente versione:
SUPERIOR/CHF SHN: con cordicella di rame incorporata

Dimensioni / Sizes

Diametro interno Inner Diameter	Spessore parete Wall Thickness	Diametro esterno Outside Diameter	Peso teorico Weight	Aspirazione Vacuum	Raggio di curvatura Bending Radius
mm	mm	mm	Kg/m	bar	mm
19	6	31	0,69	0,9	75
25	6	37	0,83	0,9	75
32	6	44	1,00	0,9	95
38	6,5	51	1,29	0,9	110
50	8	66	2,10	0,9	145
63	8	79	2,50	0,9	185
76	8	92	2,82	0,8	220
102	8	118	4,25	0,8	295

Technical Characteristics

Tube	UHMWPE , black, smooth, conductive, resistant to abrasion. Food quality according FDA standards.
Reinforcement	High tensile textile plies and steel helix wire
Cover	Special black rubber, conductive, weather, ozone and abrasion resistant. Fabric impression. Resistance to flame according TRBF 131 - Teil 2 - § 5.5
Working Pressure	16 bar
Nominal Burst Pressure	64 bar (except Ø 102 mm = 48 bar)
Temperature	Cleaning up to 130°C for max. 30 min in open system. Temperature and concentration of the transported medium: refer to chemical resistance chart.
Marking	THOR SUPERIOR UPE (in blue-white letters) + embossed according norm.

The hose resists to a tensile stress of 4.000 N (approx. 400 kg) with a temporary diameter shrinking of 3,5%.

Available also in following version:
SUPERIOR/CHF SHN: with antistatic copper wire

